



**MAQUINAS Y
HERRAMIENTAS S.R.L.**

Ejército de Los Andes 460
Dorrego- Guaymallen-Mendoza
Tel.:54 0261-4320692-4316949
info@afmaquinas.com.ar
www.afmaquinas.com.ar

TORNOS CNC PARALELOS



ESPECIFICACIONES	UNIT	TK36/750	TK40A/750	TK40A/1000	TK40A/15000
Max. volteo en bancada	mm	Φ360	Φ410		
Max. volteo en carro	mm	Φ180	Φ180		
Distancia entre centros	mm	750	750	1000	1500
Pasaje de barra	mm	Φ57	Φ52		
Velocidad de husillo	r/min	140-3000(x pasos)	Alta 210-2500 □ Media 117-1400 □ Baja 45-525		
Potencia	kw	5.5(freq.inverting)			
Nº de estaciones		4/vertical	4/horizontal		
Sección de la herramienta	mm	20X20			
Peso	kg	1700	1500	1800	2300
Control		Guangzhou NC	FANUC OI		



Especificaciones	UNIT	SK 40P 750 / 1000 / 1500	SK 50P 1000 / 1500
Max. volteo en bancada	mm	Φ400	Φ500
Max. volteo en carro	mm	Φ200	Φ280
Distancia entre centros	mm	750 / 1000 / 1500	1000 / 1500
Pasaje de barra	mm	Φ77	
Velocidad de husillo	r/min	Alta 162-1620 □ Media 66-660 □ Baja 21-210	
Potencia	kw	7.5 (freq.inverting)	
Nº de estaciones		4 (STANDART) 6 (OPCIONAL)	
Sección de la herr.	Mm	25X25	
Peso	kg	2480 / 2570 / 2670	2620 / 2720
Control		FANUC OI MATE	



MAQUINAS Y HERRAMIENTAS S.R.L.

Ejército de Los Andes 460
Dorrego- Guaymallen-Mendoza
Tel.:54 0261-4320692-4316949
info@afmaquinas.com.ar
www.afmaquinas.com.ar



Especificaciones	UNIT	HK63 1000 / 1500 / 2000
Max.volteo en bancada	mm	Φ630
Max.volteo en carro	mm	Φ360
Distancia entre centros	mm	1000 / 1500 / 2000
Pasaje de barra	mm	Φ84
Velocidad de husillo	r/min	Alta155-1600/Media 50-525/Baja 20-210
Potencia	kw	11(freq.inverting)
Nº de estaciones		4
Sección de la herr.	Mm	32X32
Peso Control	kg	3480 / 4180 / 4700 FANUC OI MATE

TORNOS CNC BANCADA INCLINADA



Especificaciones	UNIT	CK 40	CK 50
Max.volteo en bancada	mm	Φ400	Φ500
Max.volteo en carro	mm	Φ260	Φ320
Largo max. de torneado	mm	285	360
Pasaje de barra	mm	Φ57	Φ62
Velocidad de husillo	r/min	70 - 3000	60 - 2250
Potencia	kw	7.5	15
Nº de estaciones		8 (STANDART) 12 (OPCIONAL)	
Sección de la herr.	mm	20X20 Φ32	20X20 Φ40
Peso	kg	4030	5150
Control		FANUC OI TC	



TORNO DIDACTICO CNC MODELO UTAM



Unidad de Torneado Automatizado

Interés Pedagógico :

Conforme a la Guía de Equipamiento aconsejada para la Tecnología , este periférico de producción pilotado por computadora permite la **realización , según medidas de seguridad de la C.E. , de toda pieza mecánica de forma esférica .**

Permite al alumno de extender la práctica de la informática a las aplicaciones industriales .

Objetivos pedagógicos asociados

Además del programa de 4º año , donde este equipo es indispensable para el desarrollo de las competencias descriptas en la unidad de "Concepción y Fabricación asistida por Ordenador " para la parte " Mecánica" , este producto es utilizado también desde 3º a 6º año toda vez que es necesario producir piezas de revolución.

Datos Técnicos :

Medidas (mm):	650x570x370
Peso (kg) :	62
Energía necesaria	230 V monofásico
Motor husillo :	180 W
Frecuencia rotación :	200 à 2550 r.p.m.
Capacidad husillo :	110 mm máximo.
Recorrido eje Z :	
Recorrido eje X :	100 mm 120 mm
Altura de punto :	55 mm
Entre eje :	300 mm
Velocidades de avance	5 a 300 mm / min

Performances particulares :

- Plato de 3 mordazas (diámetro 80 mm)
- Precisión : 0.01 mm
- Máquina muy silenciosa capaz de mecanizar materiales como aluminio (4G), plásticos , latón
- Herramientas de corte : hasta 3 , lo que permite realizar todas las operaciones de la pieza sin intervención exterior.
- Carro : motores paso a paso con resolución 1/200 mm.
- Origen : máquina sobre sensores de posición
- Seguridad : capot de policarbonato
- Fines de carrera : móviles
- Acople torno –PC : puerto RS-232



TORNOS DE BANCO

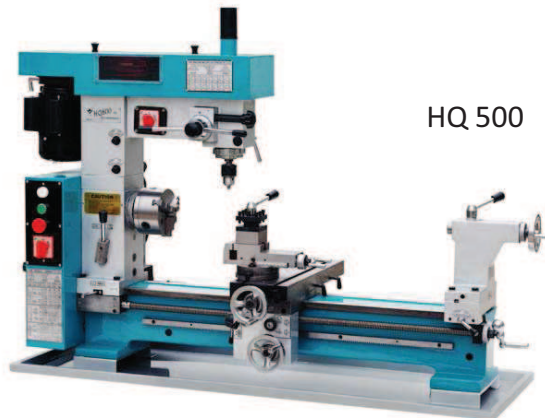


BV20



BVB25L

ESPECIFICACIONES	MODELOS		
	UNIT	BV20	BVB25L
Volteo en bancada	mm	Φ200	Φ250
Volteo en carro	mm	Φ115	Φ115
Distancia entre centros	mm	520	700
Pasaje de barra	mm	Φ20	Φ27
Velocidades	rpm	6 pasos 120 -2000	6 pasos 115-1620
Roscas mm	Mm/rev	0,4 - 3	0,2 – 3,5
Roscas en pulgada	t.p.i.	-----	8 - 56
Motor	HP	0,5	1
Peso	Kg	120	171



HQ 500

TORNEADO	MODELOS HQ500 – HQ800		
Volteo en bancada	mm	420	
Distancia entre centros	mm	500	800
Pasaje de barra	mm	Φ28	
Velocidades	mm	7 pasos 160 -1360	
Roscas mm	Mm/rev	0,2 - 6	
Roscas en pulgada	t.p.i.	4 - 120	
FRESADO Y PERFORADO			
Max. Φ perforado	mm	22	
Max. Φ fresado	mm	80	
Mesa de trabajo	mm	475 x 160	
Distancias del husillo	mm	a columna 285	a mesa 306
Motor	HP	Torno 0,75	Cabezal Fresador 0,75
Peso	Kg	245	275



TORNOS LIVIANOS DE PRODUCCION



CZ300A



CO632A



C6236A

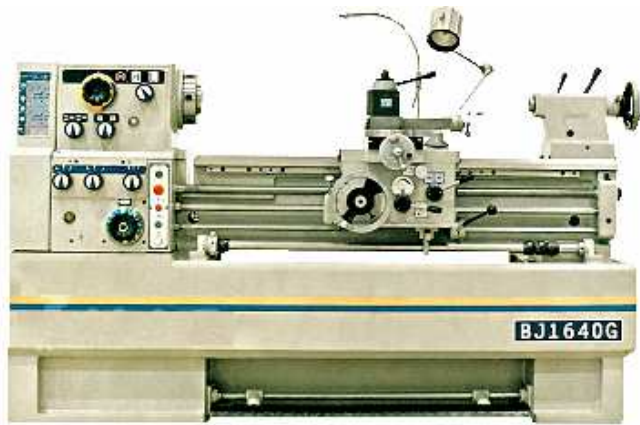
ESPECIFICACIONES	MODELOS			
	UNIT	CZ300A	CO632A	C6236A
Volteo en bancada	mm	Φ305	Φ330	Φ360
Volteo en escote	mm	Φ430	Φ476	Φ506
Volteo en carro	mm	Φ173	Φ200	Φ220
Distancia entre centros	mm	940	1000	1000
Pasaje de barra	mm	Φ38	Φ38	Φ38
Velocidades	rpm	12 pasos 64 -1500	8 pasos 70-2000	12 pasos 48 - 1800
Motor	HP	2	3	3
Peso	Kg	400	600	800

ACC. STANDART: plato de 3 mordazas universal autocentrante - plato de 4 mordazas independiente - plato liso
luneta fija y movil - luz de trabajo -bomba de refrigeración - freno de pie- protector de salpicadura – herramientas
manuales de mantenimiento - controlador de roscas

ACC. OPCIONALES: juego de reglas digital con visualizador de 2 ejes -



TORNOS MEDIANOS DE PRODUCCIÓN



BJ1640



BJ1840

ESPECIFICACIONES	UNIT	MODELOS	
		BJ1640GD - BJ1660GD	BJ1840DB - BJ1860DB
Volteo en bancada	mm	Ø410	Ø458
Volteo en carro	mm	Ø240	Ø288
Volteo en escote	mm	Ø595	Ø640
Distancia entre centros	mm	1000 - 1500	1000 - 1500
Pasaje de barra	mm	Ø52	Ø77
Velocidades	rpm	12 pasos 32-2000	12 steps 24-1600
Motor	KW	4	4
Peso	Kg	1700 - 1950	1500/1750/2000
ACC. STANDART: plato de 3 mordazas universal autocentrante - plato de 4 mordazas independiente - protector de salpicadura - luneta fija y movil - luz de trabajo -bomba de refrigeración - freno de pie- protector de salpicadura - herr. Manuales de mantenimiento - controlador de roscas			
ACC. OPCIONALES: juego de reglas digital con visualizador de 2 ejes - copiador mecánico de conos			



TORNOS PESADOS DE PRODUCCION



CS6240



CS625



CS6266

ESPECIFICACIONES	MODELOS							
	UNIT	CS6240	CS6250/B	CS6266/B	CQ6280B	CS6250C	CS6266C	CQ6280C
Volteo en bancada	mm	Φ400	Φ500	Φ660	Φ800	Φ500	Φ660	Φ800
Volteo en escote	mm	Φ630	Φ710	Φ870	Φ1000	Φ710	Φ870	Φ1000
Volteo en carro	mm	Φ220	Φ300	Φ420	Φ560	Φ300	Φ420	Φ560
Distancia entre centros	mm	1000/1500	1000/1500 2000/3000	1000/1500 2000/3000	2000/3000	1000/1500 2000/3000	1000/1500 2000/3000	2000/3000
Pasaje de barra	mm	Φ52	Φ82	Φ82	Φ82	Φ105	Φ105	Φ105
Velocidades	rpm	24 pasos 9-1600	24 pasos 9-1600	24 pasos 9-1600	24 pasos 9-1400	12 pasos 36-1600	12 pasos 36-1600	12 pasos 30-1400
Motor	Hp	10	10	10	10	10	10	10
Peso	Kg	2050 2250	2050/2100 2300/2500/2900	2400/2600 2800/3000	3300/3700	2100/2300 2500/2900	2200/2400 2600/3000	3000/3200

ACC. STANDART: plato de 3 mordazas universal autocentrante - plato de 4 mordazas independiente - plato liso - plato de arrastre
luneta fija y móvil - luz de trabajo -bomba de refrigeración - freno de pie- protector de salpicadura - herr. manuales de mantenimiento
- controlador de roscas

ACC. OPCIONALES: juego de reglas digital con visualizador de 2 ejes - copiador mecánico de conos



**TORNOS PARALELOS DE SERVICIO
EXTRA - PESADOS DE PRODUCCION**



CW 61160



CZ 62100

HEAVY DUTY SERIES	CZ6285	CZ62100	CZ62120	CW61160	CW61200
Volteo en bancada mm.	850	1000	1200	1600	2000
Volteo en carro mm.	505	600	600	1280	1600
Volteo en escote mm.	1000	1200	1400	2110	----
Distancia entre centro mtr	1/1.5/2/3/4/5/ 6/8/10/12	1/1.5/2/3/4/5/6/8 /10/12	1/1.5/2/3/4/5/6/8/10/ 12	1-16mtr	1-16mtr
Velocidad de husillo rpm.	(18)18-900	(18)18-900	(18)18-900	1-125	1-125
Diámetro de husillo mm.	100	105	105	100	100
Motor HP	15	15	15	28/65	28/65
Peso kg. (Metro adicional)	1000mm. 4000kg(500g)	1000mm. 4000kg (500KG)	1000mm. 4000kg (500KG)	1000mm.18000k (2200 KG)	1000mm.18000 k

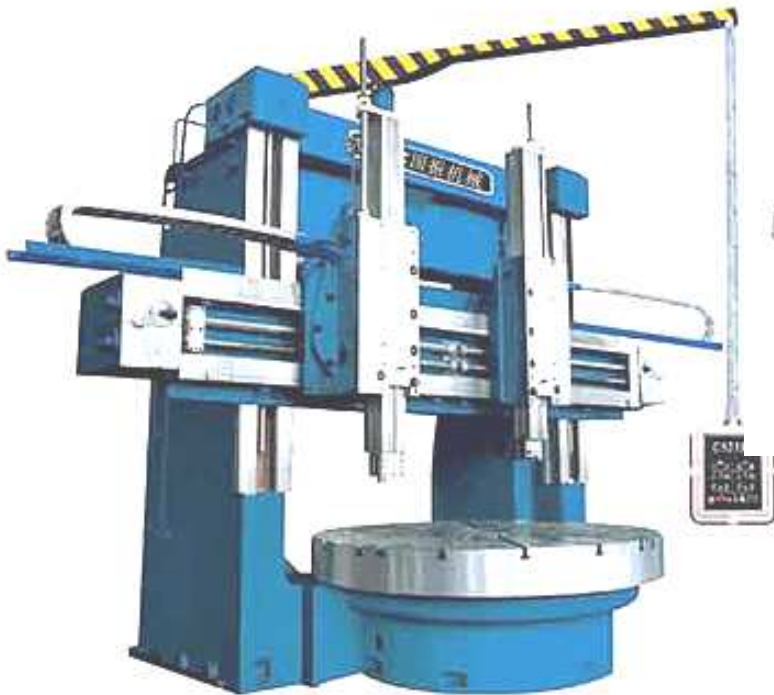
**TORNOS PARALELOS SEVICIO PESADO
DOBLE PLATO (petrolero)**



HEAVY DUTY SERIES	CW6636	TK960	TK1060
Volteo en bancada mm.	1000	960	1060
Volteo en carro mm.	640	650	750
Volteo en escote mm.	-----	1510	1610
Distancia de centros mtr.	1/2/3/4	1.5/2/3/4/5/6/7	
Diámetro de husillo mm.	360	156 (opc.230/310/360/510/)	
Velocidad de husillo rpm.	315	(12)9-600(6-400/4-300/3-200/2-120)	
Motor HP	28	20 (opc. 25-30)	



TORNOS VERTICALES



CCA 5225



CA 5116A

DOBLE COLUMNA

VERTICAL SERIES	CA5116A	CA5225x1610	CA52311516
Diámetro máx. pieza mm.	1600	2500	3150
Altura máx. pieza mm.	640	1600	
Peso máx. pieza kg.	5000	10000	
Velocidad máx. rpm.	160	63	
Máx. fuerza de corte KN.	25	35	
Motor HP.	40	70	
Peso kg.	14000	32500	36300



CENTROS DE MECANIZADO



VMC650



VMC1060

RECORRIDOS X/Y/Z (MM)	650/400/480	1000/600/600	1200/700/600	1500/800/700	1800/900/680
DIST. HUSILLO – MESA MM.	80-560	180-780	150-750	170-870	160-840
DIST. HUSILLO – COLUMNA	480	600	785	800	950
VELOCIDAD HUSILLO (RPM)	10000	10000	10000	10000	10000
CONO DEL HUSILLO	ISO - 40	ISO - 40	ISO - 40	ISO - 40	ISO - 40
MESA DE TRABAJO MM.	420 X 800	600 X 1300	700 X 1360	800 X1700	900X 2000
MAX. CARGA KG.	600	800	1000	1500	1600
Nº DE HERRAMIENTAS (opc)	16 (20) T	16 (20) T	16 (20) T	16 (20) T	16 (20) T
POTENCIA MOTOR HP (Opc)	7.5 (10)	10 (15)	15 (20)	20 (25)	25 (30)



AGUJERADORAS FRESADORAS CNC



ZXK 32



ZXK-32A



ZXK 35A



ZXK-40

Modelo	ZXK-32	ZXK-32A	ZXK-35A	ZXK-40
Max. capacidad de perforado (mm)	31.5	31.5	35	40
Max capacidad de fresado (mm)	50	50	50	80
Max capacidad de fresado en ranura(mm)	16	16	16	28
X- eje (mm)	410	410	300	600
Y- eje (mm)	260	260	240	400
Z- eje (mm)	400	400	310	500
Mesa de trabajo (mm)	290X700	290X700	320X900	400X800
Máxima carga sobre la mesa (kg)	500	500	500	800
Distancia husillo - mesa (mm)	500	500	500	600
Cono de husillo	BT30	BT30	MT4	BT40
Velocidad (rpm)	50-2500(12pasos)	100-6000	60-2200	50-6000
Peso (kg)	1400	1400	1500	3000



FRESADORA CNC MODELO UPA VARIO



- Variación continua de la velocidad de husillo de 1.000 a 25.000 r.p.m. , programable en función del material sin interrupción del mecanizado
- Variador de velocidad de husillo por servomotor
- Pilotaje de husillo por microprocesador en tiempo real
- La cupla queda constante sea cual sea el diámetro de la herramienta y el tipo de material a mecanizar .
- El operador puede , en todo momento , modificar la frecuencia de rotación durante el procesado del programa de CNC .
- Iluminación de la herramienta integrada al husillo como standard
- Gran accesibilidad a la superficie de trabajo

Características técnicas

Mecanizado	
Velocidad de avance máxima	100 mm / seg
Frecuencia de rotación de husillo	1.000 a 25.000 r.p.m.
Recorrido X	340 mm
Recorrido Y	270 mm
Recorrido Z	140 mm
Dimensión de la mesa	420 x 300 mm
Altura bajo la nariz del husillo	145 mm
Resolución	0.01 mm
Potencia del husillo	600 W
Tipo de variador	Electrónico



AGUJERADORAS FRESADORAS CON AVANCE AUTOMATICO DEL HUSILLO



ZX7040A



ZX7045B1



ZX-40BPC1

Modelo	ZX7040A	ZX7045B1	ZX-40BPC1
Max.capacidad de perforado (mm)	40	45	40
Max. Capacidad de fresado en planeado (mm)	80	80	80
Diametro de fresado vertical (mm)	22	22	22
Diametro de la columna (mm)	115		115
Recorrido del husillo (mm)	110	110	110
Distancia husillo - columna (mm)	261.5	261.5	261.5
Max.Distancia husillo - mesa (mm)	450	450	745
Cono del husillo	MT4	MT4	MT4
Velocidad de husillo	50-1250 (6)	50-2500 (12)	50-1250 (6)
Avance de husillo automático	0.12 0.18 0.25	0.12 0.18 0.25	0.12 0.18 0.25
Dimensiones de la mesa (mm)	730×210	730×210	585×190
Recorrido de la mesa (mm)	500×175	500×175	370×180×515
Dimensiones de la base (mm)	605×400	605×400	635×460
Motor (HP)	1,5	2	1,5
Peso (kg)	330	350	370



AGUJERADORAS FRESADORAS



ZX7016



ZX7025



ZX7032



ZX7045

Modelo	ZX7016	ZX7025	ZX7032	ZX7045
Max. Capacidad de perforado (mm)	16	26	31.5	45
Max. Capacidad de fresado en planeado (mm)	40	63	80	63
Diámetro de fresado vertical (mm)	10	13	22	13
Recorrido del husillo (mm)	80	110	130	110
Distancia husillo - columna (mm)	182	240	202	240
Max. Distancia husillo - mesa (mm)	360	510	460	510
Cono del husillo	MT2	MT3	MT3	MT3
Rango de velocidades (r/min)	320-3300 (12)	290-2150 (12)	100-2150 (12)	290-2150 (5)
Mesa de trabajo (mm)	420x152	555x195	730x210	
Desplazamientos (mm)	230x150	240x140	500 x 175	
Motor (hp)	3/4	1	2	2
Peso (Kg)	75	160	250	278



ZX-32PC

Model	ZX-32PC
Max.Drilling capacity (mm)	31.5
Max.Capacidad de fresado en planaedo (mm)	80
Diameter of vertical milling (mm)	22
Diameter of column (mm)	115
Recorrido del husillo (mm)	130
Distancia Husillo - columna (mm)	202
Max.Distance Husillo - Mesa (mm)	745
Max.Distance Husillo - base (mm)	1245
Cono de husillo	MT3
Velocidades	100-2150(12)
Dimensiones mesa de trabajo (mm)	585x190
Recorridos de la mesa (mm)	370x180x515
Dimensiones de la base (mm)	690x520
altura total(mm)	1810
Motor (W)	1500 or 1100
Peso (kg)	320



FRESADORAS COMBINADAS



XQ6226B



XZ7550CW



XZ6350C

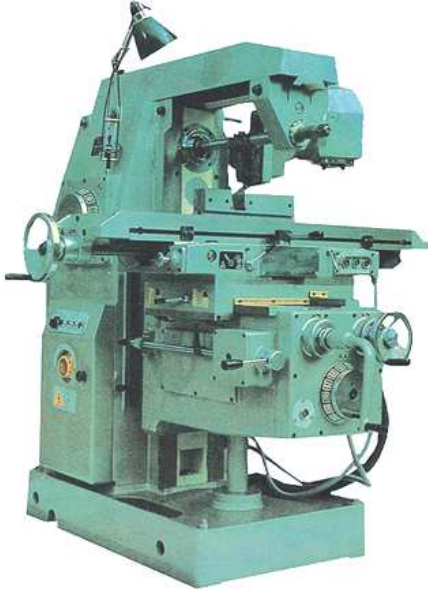


XZ6350A

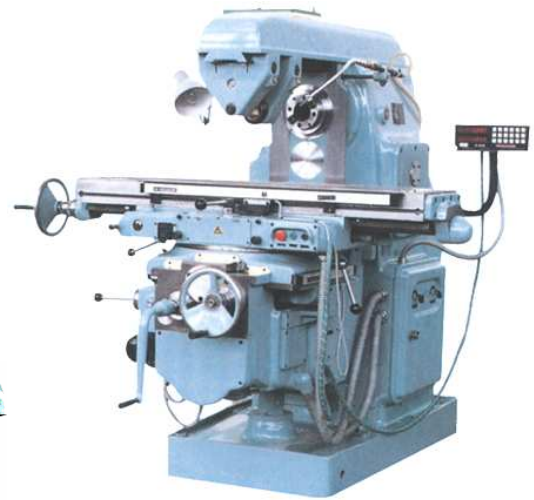
MODELO	UNIDADES	XQ6226B	XZ7550CW	XZ6350C	XZ6350A	XZ6350Z
Mesa de trabajo	mm	1120x260	800x240	1120x260		
Recorrido Longitudinal	mm	600	400	600		
Recorrido Transversal	mm	300	230	260		
T- ranura de mesa	mm	14				
Distancia del husillo a la mesa	mm	80-500	60-400	60-460		
Cono del husillo	mm	ISO40	ISO 30	ISO40		
Recorrido del husillo	mm		120	120		
Velocidad del husillo vertical	rpm	40-1600	110-1760	110-1760		
Velocidad del husillo horizontal	rpm	40-1600	38-1350	38-1300		
Avance Automático	ejes	X - Y - Z	X	X	X - Y	X - HUSILLO
Motor vertical	hp		2	3		
Motor horizontal	hp	3	1,5	2		
Giro lateral del cabezal	°	360	180	180		
PESO <input type="checkbox"/> Kg <input type="checkbox"/>	kg	1600		1350	1450	1350
Accesorios Standard: árbol horizontal - herramientas de mantenimiento – luz de trabajo – sist. de refrigeración – morsa – mandril						
Tirador - juego de porta pinzas						
Accesorios opcionales : Juego de reglas digitales con visualizador de 3 coordenadas						



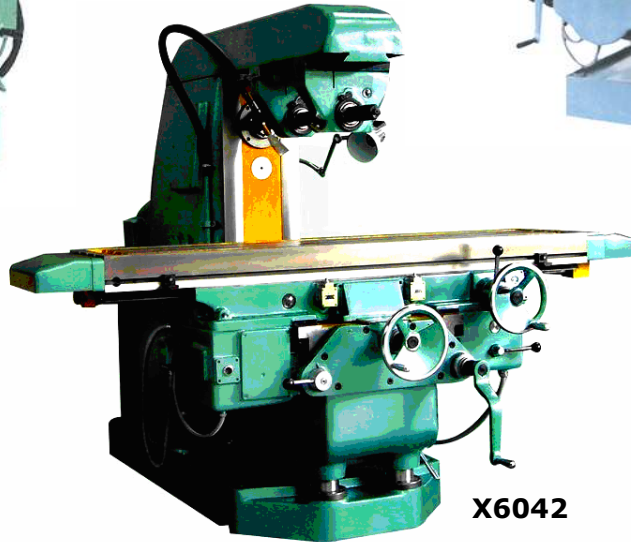
FRESADORA UNIVERSAL



X6130



X6132



X6042

MODELO	UNIDADES	X6130	X6132	X6042
Mesa de trabajo	mm.	300x1150	320x1320	425x2000
maxima carga sobre la mesa	kg	500	500	800
Recorrido Longitudinal	mm	680	700	1250
Recorrido Transversal	mm	235	255	400
Recorrido vertical	mm	400	320	400
Distancia del husillo a la mesa	mm		30-350	70-470
Cono del husillo	mm	ISO40	ISO50	ISO50
Velocidad del husillo	rpm	35-1600	30-1500	40-1800
Motor	hp	5	7,5	15
Peso	kg	2150	2650	5050
Accesorios estándar : herramientas de mantenimiento – árbol porta fresa - luz de trabajo - Sistema de refrigeración – cabezal vertical				



FRESADORAS DE TORRETA



MODELO	UNIDADES	X6325B	X6325D	X6333	X6333A
Mesa de trabajo	mm	254x1370		330x1370 - 330x1500	
Recorrido Longitudinal	mm	950		840 - 1000	
Recorrido Transversal	mm	400	420	368	
Recorrido Vertical	mm	420		530	
T- ranura de mesa	mm	16			
Distancia del husillo a la mesa	mm	0-445		0-550	
Distancia del centro del husillo a la columna	mm	140-609		108-760	
Cono del husillo	mm	ISO30	ISO40		
Recorrido del husillo	mm	127			
Velocidad del husillo	rpm	65-4200	60-3750		
Avance Automático	mm/rev	(3 pasos) 0,04 - 0,08 - 0,15			
Motor	hp	3	5		
Giro lateral del cabezal	mm	90°	90°	90°	90°
Giro basculante del cabezal	mm	45°	45°	45°	FIJO
Peso	Kg	1420	1590	2300	2350
Accesorios Standard: - herramientas de mantenimiento – luz de trabajo – sist. de refrigeración – morsa					
– mandril - tirador - juego de porta pinzas					
Accesorios opcionales : Juego de reglas digitales con visualizador de 3 coordenadas					



FRESADORS DE BASTIDOR



XZ515



XA7140



X715

MODELO	UNIDADES	XZ5150	XA7140	X715
Mesa de trabajo	mm	1220x360	400x1400	500x2100
Recorrido Longitudinal	mm	600	800	1500
Recorrido Transversal	mm	360	400	700
Distancia del husillo a la mesa	mm	80-500	150-650	700
Cono del husillo	mm	ISO40	ISO50	ISO50
Recorrido del husillo	mm	180	100	
Velocidad del husillo	rpm	90-2256	40-1800	40-1600
Motor vertical	hp	3	10	10
Giro lateral del cabezal	º	180	180	360
PESO □ Kg □	kg	1400	3800	7300
Accesorios Standard: - herramientas de mantenimiento – luz de trabajo –				
sist. de refrigeración – morsa – mandril - tirador - juego de porta pinzas				
Accesorios opcionales : Juego de reglas digitales con visualizador de 3 coordenadas				



**MAQUINAS Y
HERRAMIENTAS S.R.L.**

Ejército de Los Andes 460
Dorrego- Guaymallen-Mendoza
Tel.:54 0261-4320692-4316949
info@afmaquinas.com.ar
www.afmaquinas.com.ar



TX 611B

ALESADORAS	T(X)611B	T(X)611B/13	T(X)611C	T(X)611C/3
Diametro de husillo	110mm	130mm	110mm	130mm
Mesa de trabajo	1100x950mm	1100x950mm	1320x950mm	1320x950mm
Máx carga sobre la mesa	5000kgs	5000kgs	5000kgs	5000kgs
Distancia entre el husillo y la mesa	5-905mm	5-905mm	5-905mm	5-905mm
Recorrido Longitudinal y Transversal	1100x850mm	1100x850mm	1100x1200	1100x1200mm
Recorrido vertical de la contrapunta	900mm	900mm	900mm	900mm
Recorrido axial del husillo	550mm	550mm	550mm	550mm
Diametro de alesado	240mm	240mm	240mm	240mm
Máx diametro de perforado	50mm	50mm	50mm	50mm
Cono del husillo	Morse No. 6	80	Morse No. 6	80
Desplazamiento radial del plato porta herr.	160mm	160mm	160mm	160mm
Máx carga axial sobre el husillo	13000N	13000N	13000N	13000N
Pasos de velocidades del Husillo	18 steps	18 steps	18 steps	18 steps
Pasos de velocidad del plato	16 steps	16 steps	16 steps	16 steps
Velocidad del husillo	12-950rpm	12-950rpm	12-950rpm	12-950rpm
Velocidad del plato	4-160rpm	4-160rpm	4-160rpm	4-160rpm
Motor power	6.5/8kw	9/11kw	6.5/8kw	9/11kw
Dimensiones (mm)	4970x2100x3010	4970x2100x3010	4970x2330x3010	4970x2330x3010
Peso	10700kgs	10700kgs	12500kgs	12500kgs



RECTIFICADORAS TANGENCIALES



ESPECIFICACIONES			618A	M818A	SG200	SG250
Mesa (anchoxlargo)	mm		155*460	210*450	150*460	200*520
Recorrido longitudinal	mm		500	500	500	570
Recorrido transversal	mm		185	240	200	250
Max. Distancia centro husillo a la mesa	mm		450	450	450	450
Plato electromagnético	mm		150*400	200*400	150*400	200*450
Avance vertical	Auto feed	mm	0.005			
	por rev.	mm	1		2	
pedra	Tamaño	mm	200*13*31.75		200*20*31.757	
Velocidad (husillo)	rpm		2850			
Motor (husillo)	kW		1.5			
Max. carga (incluyendo el plato)	kg		97	128	92	140
Peso	kg		720	800	1000	1120



RECTIFICADORAS TANGENCIALES HIDRAULICAS



Especificaciones		Unit	SG2050AH	SGA2050AH	SGA3063AH	SGA30100AH	SGA4080AH	SGA40100AH
			SG2050AHR	SGA2550AHR	SGA3063AHR	SGA30100AHR	SGA4080AHR	SGA40100AHR
			SG2050AHD	SGA2550AHD	SGA3063AHD	SGA30100AHD	SGA4080AHD	SGA40100AHD
Mesa (anchoxlargo)		mm	200*460	250*500	305*635	305*1020	406*813	406*1020
Recorrido longitudinal		mm	510	560	660	1130	910	1130
Recorrido transversal		mm	238	275	340	340	450	450
Max. Distancia centro husillo a la mesa		mm	450	450	580	580	580	580
Plato electromagnético		mm	200*460	250*500	300*600	300*1000	400*800	400*1000
Velocidad de avance longitudinal		m/min	7 a 23					
Transversal	Auto feed	mm	0.1-8					
	Rapid feed	mm/m in	990					
	Handle feed	mm/di v	0.02					
Vertical movement	Auto feed	mm	0.005/0.01/0.02/0.03/0.04(unicamente en AHD series)					
	Rapid feed	mm/m in	(460 en AHR) (240AHD series)					
	Handle feed	mm/di v	0.005					
Piedra	Velocidad	rpm	50Hz:2850; 60Hz:3450			50Hz:1450; 60Hz:1750		
	Tamaño	mm	200*20*31.75			350*40*127		
Motor (husillo)		kW	1.5	2.2	5.5			
Motor hidráulico		kW	0.75			2.2		
Bomba		kW	0.04					
Motor de elevación		kW	0.25(AHR model); 0.5(HD model, servo motor)					
Motor de avance transversal		kW	0.04					
Max. carga (incluyendo el plato)		kg	120	180	270	400	500	600
Peso		kg	1670	1700	3000	3500	3800	4300



**MAQUINAS Y
HERRAMIENTAS S.R.L.**

Ejército de Los Andes 460
Dorrego- Guaymallen-Mendoza
Tel.:54 0261-4320692-4316949
info@afmaquinas.com.ar
www.afmaquinas.com.ar

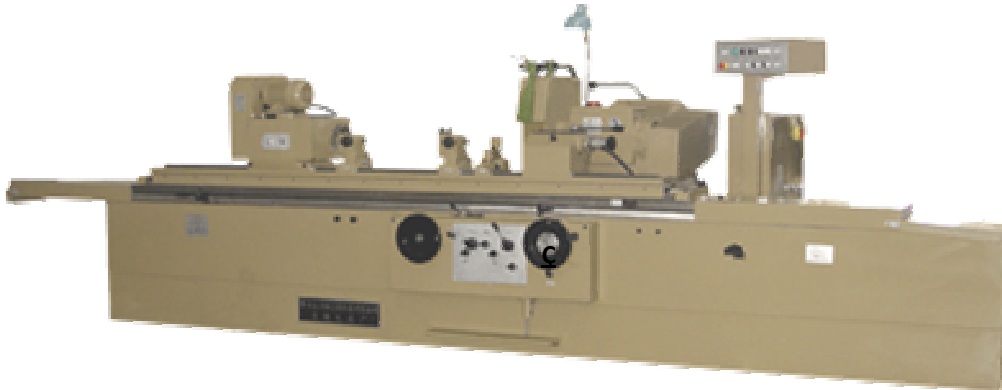
RECTIFICADORA DE SUPERFICIES TIPO BANDERA



Características	Modelos	
	2 HP (8")	3 HP (10")
Superficies máximas de trabajo	110 mm. x 500 mm.	200 mm. x 410 mm.
	140 mm. x 400 mm.	
	170 mm. x 300 mm.	
Distancia máxima piedra-base	200 mm.	-
Distancia máxima plato Porta/segmentos -base	-	200 mm.
Distancia entre centros columna - eje	300 mm.	
Medida de la Piedra Copa Recta	200 x 100 x 73 mm	-
Medida del Plato porta/segmentos	-	10" (254 mm.)
Avance micrométrico	(25 centésimos por vuelta de nonio) 0,01 mm.	
Potencia del motor a 2850 RPM	2 HP	3 HP
Peso - Modelo de banco	155 Kg.	165 Kg.
Peso - Modelo de pedestal	210 Kg.	220 Kg.
Diámetro de la columna	84 mm.	



RECTIFICADORAS UNIVERSALES

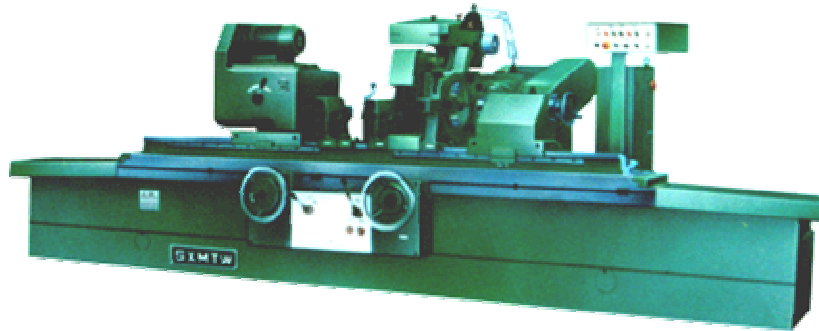


ME1332A

Especificaciones Técnicas						
Especificacion(mm)	Dimensiones (mm)			Peso(kg)		
	L	W	H			
320x2000	6630	1785	1615	6900		
320x2500	7890	1785	1615	7900		
320x3000	9170	1785	1615	8900		
Diametro de rectificado	con luneta			Min.	mm	15
				Max.	mm	150
	sin luneta			Min.	mm	15
				Max.	mm	320
Máx. peso dela pieza			kg	150		
Máx. largo de rectificado			mm	2000jç2500jç3000		
Altura del Centro			mm	180		
Distancia entre centros			mm	2000jç2500jç3000		
Cono de cabezal			Morse	M4		
Cono contrapunta			Morse	M4		
Velocidad del dial			r/min	18jç37jç74jç155		
Rueda abrasiva	Velocidad de rueda		m/s	35		
	Velocidad del husillo		r/min	1100		
	Máx. movimiento (Includes the rapid movement)		mm	285		
	Tamaño de la rueda	Max.	mm	600jÁ63jÁ305		
		Min.	mm	450jÁ63jÁ305		
Aproximación rapida		mm	50			
Máx. recorrido longitudinal			mm	2100E-2600E-3100		
Velocidad de despalzamiento con el hidráulico	Max.	m/min	4			
	Min.	m/min	0.1			
Máx. carga sobre el cabezal			kg	500		
Motor			KW	9.875		
CARACTERISTICAS GENERALES						
Desplazamiento del cabezal			mm	30		
Avance manual			mm	0.0025		
Auto-periodic avance			Yes			
Automatic infeed			No			
Rectificado y compensación de la rueda			Manual			
TOLERANCIAS DE TRABAJO						
Redondes			mm	0.0025		
Cilindricidad			mm	0.008		
Rugocidad			µm	Ra0.32		



RECTIFICADORAS UNIVERSALES



ME 1450

ESPECIFICACIONES TECNICAS					
Diametro de rectificado	Externo cilindrico	con luneta	Min	mm	30
			Max	mm	200
		sinluneta	Min	mm	30
			Max	mm	500
	Interno cilindrico	con luneta	Min	mm	25
			Max	mm	200
		sin luneta	Min	mm	25
			Max	mm	200
Máx. largo de rectificado			mm	1500£-2000£-3000	
Máx. distancia entre centros			mm	1500£-2000£-3000	
Máx. peso de la pieza			kg	1000	
Altura del centro			mm	270	
Máx. profundidad de rectificado interno			mm	320	
Rueda abrasiva		Max	mm	600iÁ63iÁ305	
		Min	mm	450iÁ63iÁ305	
Variacion de traslado de la piedra en giro			mm	50-75	
			m/s	35/26.25	
Velocidad de husillo			r/min	1114	
Máx. recorrido de la piedra			mm	410	
Retroceso rapido de la rueda			mm	100	
Cono del cabezal			Morse	6	
Cono de la contrapunta			Morse	6	
Cabezal de rectificado interno	Rueda abrasiva	Max	mm	150	
		Min	mm	20	
	Velocidad de husillo	Min	r/min	3500	
	Velocidad de husillo	Max	r/min	11000	
Motor			kw	13.85	
Dimensiones		1500	mm	4967iÁ2375iÁ1693	
		2000	mm	5500iÁ2375iÁ1693	
		3000	mm	7386iÁ2375iÁ1693	
Packing case size		1500	mm	5650iÁ2400iÁ2120	
		2000	mm	5650iÁ2200iÁ2190	
		3000	mm	7500iÁ2200iÁ2110	
Peso neto			kg	8500£-9000£-11500	
Peso embalado			kg	10000£-11000£-13500	
TOLERANCIAS DE TRABAJO					
Redondes			mm	0.0025	
Cilindricidad			mm	0.008	



PERFORADORAS RADIALES



Z3050x16

MODELO	UNIDADES	Z3025x10	Z3032x10	Z3040x13	Z3050x16
Max. Capacidad de perforado	Ømm	25	32	40	50
Distancia (husillo - columna)	mm	1000/200	1000/200	1300/350	1600/350
Distancia (husillo - mesa)	mm	1066/266	1064/264	1050/350	1215/315
Cono de husillo	morse	3	4	4	5
Recorrido del husillo	mm	250	250	315	315
Velocidad del husillo	mm	80-2000	71-1800	25-2000	25-2000
Motor	hp	2	3	4	5



PERFORADORAS DE COLUMNA



Z5050



Z5040

MODELO	UNIDADES	Z5025A	Z5030A	Z5035A	Z5040A	Z5050A
Max. Capacidad de perforado	Ømm	25	30	35	40	50
Max. Capacidad de roscado	Ømm	M16	M18	M20	M24	M24
Recorrido del husillo	mm	135	135	150	180	180
Distancia (husillo - columna)	mm	315	315	330	360	360
Distancia (husillo - mesa)	mm	520	520	610	600	600
Distancia (husillo - base)	mm	1080	1080	1150	1215	1205
Max. De la mesa	mm	480	480	540	560	525
Velocidad del husillo	rpm	70-2600	70-2600	70-2600	42-2050	42-1865
Motor	hp	2	2	3	4	4



MORTAJADORA



MORTAJADORAS	B5032	B5020
Max. largo de mortajado	320mm	200mm
Máx. Dimensiones de la pieza (LxA)	600x320mm	485x200mm
Máx. peso de la pieza	500kgs	400kgs
Fuerza de corte	7500N	7500N
Nº.De carreras por min.	20.32.50.80rpm	32.50.125rpm
Ajuste vertical de carrera	315mm	230mm
Inclinación de carrera	0-8°	0-8°
Distancia entre el porta herr. y la columna	600mm	500mm
Porta herramienta	25x40mm	25x40mm
Diametro de lamesa	630mm	500mm
Distancia entre la mesa y la parte baja de la carrera	490mm	490mm
Recorrido longitudinal de la mesa	480/620mm	480/620mm
Recorrido transversal de la mesa	480/560mm	480/560mm
Angulo de rotación dela mesa	+360°	+360°
Avances de la mesa	0.08-1.21mm	0.08-1.21mm
Rango de avance de la mesa	0.052-0.783	0.052-0.783
Motor de mortajado	4kw	3kw
Revoluciones de la mesa	960rpm	1430rpm
Motor de avances	0.75kw	0.75kw
Dimenciones	2180x1505x2285mm	1945x1325x1980mm
Peso	3000kgs	2800kgs



CREADORA



CREADORAS	Y3150E	Y3180H
Máy. Dia. de la pieza a tallar	500mm	500mm
Máy. modulo a tallar en fundición	6mm	10mm
Máy. modulo a tallar en acero	5mm	8mm
Máy. Inclinación del cabezal	240°	240°
Máy. Diametro y largo del creador	160x160mm	180x180mm
Diametro del arbol porta fresa	12, 16, 20, 25, 32mm	12, 16, 20, 25, 32mm
Rango de velocidades del eje	50-275r/min	40/200rpm
Motor power	4kW	8.5KW
Peso	2400kgs	5500kgs



SIERRAS A CINTA SIN FIN



BS-115



BS-712N



BS-912B

Modelo	tipo de corte	BS-115	BS-712N	BS-912B
Max.Capacidades	Circular 90°	115mm	178mm	229mm
	Rectangular 90°	100x150mm	178x305mm	178x305mm
	Circular 45°	100mm	127mm	150mm
	Rectangular 45°	100x100mm	120x125mm	127x150mm
Velocidad de la hoja		(80,120,220Mrpm)	(22,34,50 Mpm)	(80,120,220Mpm)
Medidas de la hoja		12.7x0.64x1638mm	19.5x09x2370mm	27x0.9x2655mm
Motor		375W	1 HP	1HP
Transmisión		correa-V	correa-V	correa-V
Peso		64 kg	180 kg	200 kg



BS280G



BS-912GR

Modelo	tipo de corte	BS280G	BS-912GR
Max.Capacidades	Circular 90°	220mm	229mm
	Rectangular 90°	250x155	178x305mm
	Circular 45°	160mm	150mm
	Rectangular 45°	160x110mm	127x150mm
Velocidad de la hoja		40 a 80 Mpm	125,255,380Mpm
Medidas de la hoja		27x0.9x2450	27x0.9x2655mm
Motor		1.5 HP	1HP
Transmisión		ENGRANADA	ENGRANADO
Peso		254 kg	220 kg



**MAQUINAS Y
HERRAMIENTAS S.R.L.**

Ejército de Los Andes 460
Dorrego- Guaymallen-Mendoza
Tel.:54 0261-4320692-4316949
info@afmaquinas.com.ar
www.afmaquinas.com.ar



GB 4028^a



GB4032B



GB4032B

Modelo	tipo de corte	GA 4028A	GB4032B	GB4040A
Max.Capacidades	Circular 90°	280mm	320mm	400mm
	Rectangular 90°	200x280mm	280x320mm	400x400mm
Velocidad de la hoja		27-40-54-68-80Mpm	30-45-60-75-88Mpm	19 a 86Mpm
Medidas de la hoja		25x0.95x3150 mm	25x0.95x3505mm	32x1.1x4345
Motor	Sierra	2.2 KW	2.2KW	3KW
	Refrigerante	0.04 KW	0.04 KW	0.09KW
	Bomba Hidráulica	0.25 KW	0.37 KW	0.75KW
Altura de la mesa		575mm	680mm	700mm
Peso		540 kg	730 kg	1350kg



Modelo	tipo de corte	GB 4280
Max.Capacidades	Circular 90°	800mm
	Rectangular 90°	800x800mm
Velocidad de la hoja		22 a 73Mpm
Medidas de la hoja		41x1.3x6400 mm
Motor	Sierra	7.5 KW
	Refrigerante	0.25 KW
	Bomba Hidráulica	3.75 KW
Altura de la mesa		580mm
Peso		7000 kg